

PUSKA®

AIRE COMPRIMIDO

Comercialización:

AUTO MAPRO EQUIPS

ame

Servicio técnico

Calibrado 93 784 49 37

Reparaciones

Instalación de maquinaria

www.automaproequips.com



serie
PKE
de 3 h.p. a 7,5 h.p.

El pequeño de PUSKA es lo más grande

La más Avanzada Tecnología de tornillo

Puska, presenta con la serie PKE la última tecnología de tornillo aplicable a pequeñas potencias.

○ Tolerancias mínimas

Los 2 rotores, macho y hembra que giran en el interior de la carcasa del compresor de tornillo, nunca llegan a tocarse aunque rotan a velocidades increíbles tan cercanos entre sí, que ni siquiera el aire puede pasar entre ellos.

○ Funcionamiento inalterable

Lo más probable es que giren más de 1 millón de vueltas al día durante 10 años al cabo de los cuales los rotores seguirán en perfecto uso, si el rodamiento ha podido aguantar.

○ Aceite inyectado

Si no existe rozamiento, ¿para qué se inyecta aceite en el compresor?. La respuesta es: para reducir las temperaturas de compresión haciendo más efectivo el proceso y sellar los mínimos espacios entre usillo.

La niebla de aceite inyectado, impregna las paredes de los rotores cerrando el espacio entre ellos.

Asimismo el aceite que ha sido refrigerado en el radiador antes de ser inyectado, reduce la temperatura que se produce de manera natural al aumentar la presión en la cámara.

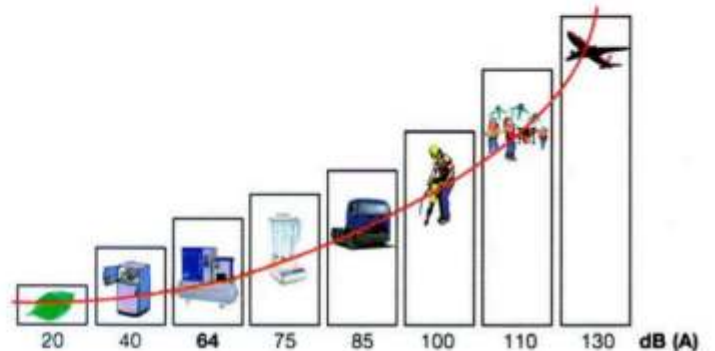


El pequeño de PUSKA es lo más grande

Bajo nivel sonoro

Con un nivel sonoro entre 60 y 64 dB, los compresores de la gama PKE, pueden ser instalados junto a los puestos de trabajo sin producir molestias.

El sistema rotativo del tornillo, así como la eficaz insonorización, favorecen un funcionamiento silencioso y exento de vibraciones.



Mantenimiento mínimo

Los compresores de la serie PKE, pueden funcionar sin requerir ninguna atención especial, sólo haciendo un mantenimiento preventivo cada 2000 horas.

Los cambios de aceite y de filtro desoleador, podrán realizarse cada 4000 horas.

Un indicador externo, facilita la vigilancia del nivel de aceite.



Lo pequeño es práctico

El pequeño espacio que ocupa, facilita la instalación en cualquier lugar aireado sin mayores cuidados.

Muchas veces resulta más práctico colocar pequeños compresores junto al lugar donde se encuentra la aplicación para evitar instalaciones de tuberías demasiado largas con caídas de presión o por razones de seguridad para no depender exclusivamente del compresor central.



El pequeño de PUSKA es lo más grande

Alta calidad de aire

El aire comprimido en la cámara con inyección de aceite, necesita pasar por el depósito vertical separador y por el filtro de aceite para quedar exento de aceite, posteriormente pasa al depósito entra en el secador frigorífico donde se producen las condensaciones de agua, saliendo finalmente el aire seco (punto de rocío de 3° centígrados) y a temperatura cercana similar a la del ambiente.



Prestaciones máximas

La tecnología del compresor favorece unas prestaciones al máximo nivel. Los compresores de la serie PKA, tiene una regulación muy sencilla: Cuando El compresor ha llegado a la presión máxima adecuada, no se pone a funcionar en vacío, sino que un presostato para el motocompresor porque nada gasta menos que un compresor parado.

Los rendimientos obtenidos con los compresores PKE, no habían sido conseguidos nunca en compresores de tornillo de este tamaño.

La fiabilidad en el funcionamiento y el la seguridad son así mismo las máximas.



Gran flexibilidad

Los compresores de la gama PKE tienen opciones de potencia desde 3 hasta 7.5 H.P., con secador o sin secador incluido, con Arrancador estrella triángulo en las versiones de 5,5 H.P., y 7,5 H.P., o sin Arrancador estrella triángulo en las versiones de 3 H.P. y 5,5 H.P.

Personalizamos prácticamente el compresor para adaptarnos a sus necesidades.



Compresor PKE ecológico y económico

Podemos decir con justicia, que los compresores PKE, son a la vez respetuosos con la naturaleza y cuidan la economía de los usuarios.

- Tienen un funcionamiento continuo, sin vibraciones, suave y silencioso, no producen por lo tanto lo que se llama contaminación acústica.
- No producen fugas de aceite a la red, ni por tanto a la atmósfera. El aire que producen con 3 p.p.m., es equivalente al aire que aspiran.
- Producen un aire comprimido frío, no agresivo con el medio ambiente, que no va a tener prácticamente efectos sobre la temperatura del local en que se ubique.



- No necesita instalación, se vende prácticamente listo para trabajar.
- El compresor PKE es infatigable. Con un mantenimiento preventivo adecuado el mantenimiento correctivo se reducirá al mínimo.
- No gasta energía marchando en vacío sino que para directamente cuando la presión del depósito alcanza el máximo igual que un compresor de pistón.
- No necesita periodos intermitentes de parada, ya que el trabajo en continuo le resulta más cómodo.



En consecuencia, no necesita ser sobredimensionado como un compresor de pistón y puede seleccionarse ajustado a las necesidades.



VERSIÓN BASE

MODELO	BAR PSI		HP KW		l/1" m³/h cfm			dB (A)	V/Hz/Ph	gas	L W H	kg	Litros
PKE 3 B II	10	145	3	2,2	240	14,4	8,5	61	230/50/1	3/4"	620x605x950	99	-
PKE 3 B III	10	145	3	2,2	240	14,4	8,5	61	400/50/3	3/4"	620x605x950	99	-
PKE 4 B	10	145	4	3	320	19,2	11,3	61	400/50/3	3/4"	620x605x950	103	-
PKE 5,5 B	10	145	5,5	4	470	28,2	16,6	62	400/50/3	3/4"	620x605x950	105	-
PKE 5,5 BA	10	145	5,5	4	470	28,2	16,6	62	400/50/3	3/4"	620x605x950	105	-
PKE 7,5 BA	10	145	7,5	5,5	600	36,2	21,2	64	400/50/3	3/4"	620x605x950	110	-

VERSIÓN SOBRE DEPOSITO

MODELO	BAR PSI		HP KW		l/1" m³/h cfm			dB (A)	V/Hz/Ph	gas	L W H	kg	Litros
PKE 3 II	10	145	3	2,2	240	14,4	8,5	61	230/50/1	3/4"	1.420x575x1.255	155	200
PKE 3 III	10	145	3	2,2	240	14,4	8,5	61	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	155	200
PKE 4	10	145	4	3	320	19,2	11,3	61	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	157	200
PKE 5,5	10	145	5,5	4	470	28,2	16,6	62	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	159	200
PKE 5,5 A	10	145	5,5	4	470	28,2	16,6	62	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	159	200
PKE 7,5 A	10	145	7,5	5,5	600	36,2	21,2	64	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	164	200

VERSIÓN SOBRE DEPOSITO CON SECADOR

MODELO	BAR PSI		HP KW		l/1" m³/h cfm			dB (A)	V/Hz/Ph	gas	L W H	kg	Litros
PKE 3 S II	10	145	3	2,2	240	14,4	8,5	61	230/50/1	3/4"	1.420x575x1.255	187	200
PKE 3 S III	10	145	3	2,2	240	14,4	8,5	61	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	187	200
PKE 4 S	10	145	4	3	320	19,2	11,3	61	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	191	200
PKE 5,5 S	10	145	5,5	4	470	28,2	16,6	62	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	193	200
PKE 5,5 AS	10	145	5,5	4	470	28,2	16,6	62	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	193	200
PKE 7,5 AS	10	145	7,5	5,5	600	36,2	21,2	64	400/50/3	3/4"	1.420x575x1.255	198	200

Caudales según la norma ISO 1217 y Cagi-Pneurop PN2 CPTC2
Alimentación standard 400 volt / 50 Hz / 3 Fases.

DOTACIÓN DE SERIE

- Motor eléctrico IP 55
- Arranque directo para 3-4 y 5,5 HP
- Arranque estrella-triángulo para 5,5 y 7,5 HP (A)



SERVICIO líder

CERTIFICADO
ISO 9001



Certificado n.º
02105/ER/07/02

Pedidos:

AME
AUTO MAPRO EQUIPS

☎ 93 784 49 37

automaproequips@automaproequips.com

www.automaproequips.com