



GATOS OLEONEUMÁTICOS DE BOTELLA

Se usan principalmente con vehículos que disponen de calderín de aire comprimido.

Son modelos muy compactos. Su construcción monoblock -depósito integrado- y por soldadura reduce sus dimensiones y facilita su transporte. Ideales para trabajos en ruta.

¡INDISPENSABLE!

A-5270
Filtro-Regulador-Lubricador de red de aire en taller. Opcional.

La utilización de un conjunto purificador-regulador-lubricador de aire es absolutamente imprescindible para un uso correcto del gato.



Todos los modelos tienen asa de transporte, husillo de aproximación rápida a la carga, bomba neumática de alto rendimiento con accionamiento automático a distancia, y pistón nitrurado en baño de sales que asegura una larga vida útil.

Mantienen la carga en caso de una eventual interrupción de entrada de aire.

Los modelos de la serie MGH pueden ser utilizados como un gato de botella simple pues disponen de bomba y descarga manual. El descenso se controla regulando la apertura de la llave de descarga.

El modelo MGH-30 A destaca por su base y estructura interior reforzadas. Descarga dotada del dispositivo de control automático de descenso LCS y accionada a distancia con pulsador de sistema hombre muerto lo que proporciona una gran comodidad de uso y mayor seguridad.

Los modelos de 30t se suministran en caja metálica.

Valvula de seguridad.
Principio "Hombre muerto" (sólo en Mod. MGH-30A).
Control de descenso LCS (sólo en Mod. MGH-30A).
Limitador de recorrido.



GATOS HIDRÁULICOS DE FOSO



A-5180

Protección de goma. Opcional.



C-17

Platillo extra. Opcional.

Para trabajos en fosos o bajo vehículos elevados. La elevación y el descenso a pedal permiten mantener las manos libres.

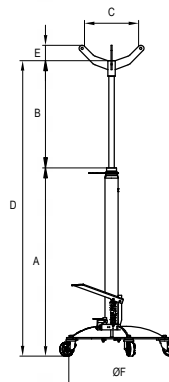
Fácil manejo gracias a sus cinco ruedas pivotantes y a la gran estabilidad de la base. Con asa ergonómica giratoria.

Valvula de seguridad.
Principio "Hombre muerto"
Control de descenso LCS.
Limitador de recorrido.



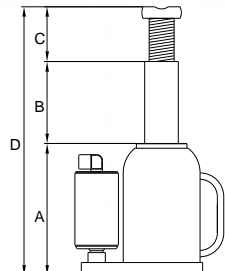
PF-1200A

Plataforma ajustable con cadenas. Opcional.



FMG-750A

FMGT-1200A



Capacidad (t)	12	15	20	30	30
A	226	228	234	242	255
B	140	140	138	138	138
C	75	75	75	75	75
D	441	443	447	455	468
Peso (kg)	14	15	15,5	23,5	25,5
Presión de aire	7 bar / 100 psi				
Caudal de aire	270 l/min / 9,5 cfm				
Referencias	MGH-12	MGH-15	MGH-20	MGH-30	MGH-30A

Capacidad (kg)	300	750	1200	1200
A	1184	1193	1193	900
B	850	820	815	1000
C	304	304	304	304
D	2034	2013	2008	1900
E	89	89	89	89
F	550	650	650	650
Peso (kg)	24,5	32,5	36	36
Referencias	FMG-300A	FMG-750A	FMG-1200A	FMGT-1200A