

GATOS HIDRÁULICOS DE BOTELLA



GATOS HIDRÁULICOS DE BOTELLA

La base, el cilindro y el depósito forman un bloque compacto que proporciona mayor robustez y seguridad.

Absorben el esfuerzo lateral que produce la inclinación del eje del vehículo al ser elevado, sin que exista posibilidad de gripaje porque no hay roce metálico entre el pistón y el cilindro aunque el gato se incline. (ver pág. 6)
De mantenimiento fácil y rápido.

Con asa de transporte a partir del MG-20.



La palanca cincada de tres piezas cabe en la misma caja del gato.



Los modelos MGD-50 y MGD-100 disponen de dos bombas (aproximación y trabajo).



Sobredimensionado espesor de base. Gran robustez y estabilidad.



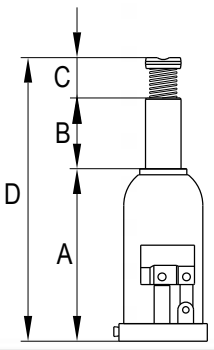
Husillo de aproximación rápida a la carga.



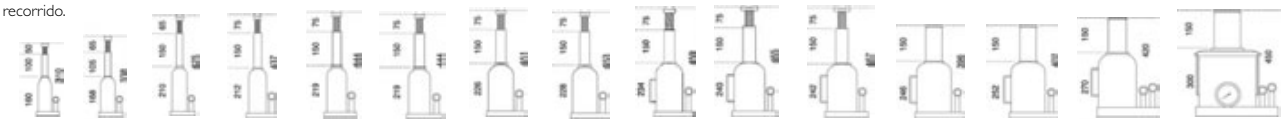
El modelo MGD-100 incorpora manómetro.



Los gatos MEGA pueden ser utilizados para trabajos en horizontal, colocando la bomba hacia abajo, según la figura.



Válvula de seguridad.
Limitador hidráulico de recorrido.



Capacidad (t)	2	3	3	5	8	10	12	15	20	25	30	40	50	50	100
A	160	168	210	212	219	219	226	228	234	240	242	246	252	270	300
B	100	105	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
C	50	65	65	75	75	75	75	75	75	75	75	-	-	-	-
D	310	338	425	437	444	444	451	453	459	465	467	396	402	420	450
Peso (kg)	3,6	3,9	4,2	5	5,9	6,5	8	9	12,1	15	15,5	23,5	28,5	40	87
Referencias	MG-2	MG-3	MG-3A	MG-5	MG-8	MG-10	MG-12	MG-15	MG-20	MG-25	MG-30	MG-40	MG-50	MGD-50	MGD-100